

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

To:

Commissioner
US Department of Commerce
United States Patent and Trademark
Office, PCT
2011 South Clark Place Room
CP2/5C24
Arlington, VA 22202

ETATS-UNIS D'AMERIQUE in its capacity as elected Office

Date of mailing (day/month/year)						
08 March 2001 (08.03.01)	-					

International application No. PCT/DE00/01623

International filing date (day/month/year)
19 May 2000 (19.05.00)

Applicant's or agent's file reference P 1005151 WO

Priority date (day/month/year)
23 June 1999 (23.06.99)

Applicant

KÖHLER, Wilhelm et al

1.	The designated Office is hereby notified of its election made:
	X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
	17 January 2001 (17.01.01)
	in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
2.	The election · X was
	was not
	made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland **Authorized officer**

Maria Kirchner

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35





(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. Januar 2001 (04.01.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer

WO 01/00300 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation?: B01D 46/24, F02M 35/024
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/01623
- (22) Internationales Anmeldedatum:

19. Mai 2000 (19.05.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 199 28 448.2 23. Juni 1999 (23.06.1999) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): MAHLE FILTERSYSTEME GMBH [DE/DE]; Pragstrasse 54, D-70376 Stuttgart (DE).

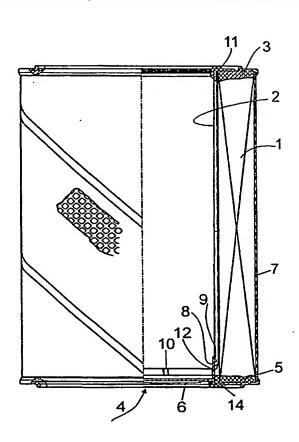
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KÖHLER, Wilhelm [DE/DE]; Feuerbacher-Tal-Strasse 138, D-70469 Stuttgart (DE). SCHÖNHERR, Wilhelm [AT/AT]; Woroujack 27, A-9150 Bleiburg (AT). VORBACH, Norbert [DE/DE]; In den Dinkeläckern 32, D-71549 Auenwald (DE).
- (74) Anwalt: PFUSCH, Volker; Rotermund + Pfusch, Waiblinger Strasse 11, D-70372 Stuttgart (DE).
- (81) Bestimmungsstaat '(national): US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

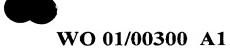
[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: RING FILTER CONSISTING OF STAR-SHAPED FOLDED FILTERING MATERIAL
- (54) Bezeichnung: RINGFILTER AUS STERNFÖRMIG GEFALTETEM FILTERBAHNMATERIAL



- (57) Abstract: The invention relates to a ring filter consisting of star-shaped folded filtering material (1) and a closure on both front sides thereof in the form of a closed end disc. Said closure has a plate-shaped insert (6) forming he central area of the closure and located radially inside the filtering material (1). The insert is made of a different material from that of the rest of the closure. The invention aims at providing a ring filter that can be rationally produced and that is more resistant and durable. To this end, the ring filter is characterized by the following: a radially permeable tubular frame (2) that extends approximately along the entire axial length of the ring filter borders radially inward on the filtering material (1); the plate-shaped insert (6) is connected to the tubular frame (2) and the material of the closure is a foamed plastic (5).
- (57) Zusammenfassung: Ein Ringfilter aus sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterial (1) und einem auf einer seiner beiden Stirnseiten als geschlossene Endscheibe angeformten Verschluß mit einem, den zentralen, radial innerhalb des Filterbahnmaterials (1) liegenden Bereich des Verschlusses bildenden plattenförmigen Einsatz (6) aus einem gegenüber dem übrigen Verschlußmaterial anderen Material soll rationell herstellbar sein und dauerfest haltbar ausgebildet werden. Zu diesem Zweck ist ein solches Ringfilter durch folgende Merkmale gekennzeichnet: an das Filterbahnmaterial (1) grenzt radial innen eine radial durchlässige, sich etwa über die gesamte axiale Länge des Ringfilters erstreckende Rohrzarge (2) an; der plattenförmige Einsatz (6) ist mit der Rohrzarge (2) verbunden; das Verschlußmaterial ist ein aufgeschäumter Kunststoff (5).

WO 01/00300 A





Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

1

Ringfilter aus sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterial

Die Erfindung betrifft ein Ringfilter aus sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterial nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Ein derartiges Ringfilter ist aus EP 0 498 757 Al bekannt.

Die Erfindung beschäftigt sich mit dem Problem, den stirnseitigen Verschluß bei dem gattungsgemäßen Ringfilter bei insbesondere einem aufgeschäumten, elastischen Kunststoff-Verschlußmaterial dauerfest zu gestalten sowie eine rationelle Herstellung des Verschlußbereiches eines solchen Filters durch einen dies ermöglichenden Aufbau des Verschlußbereiches zu ermöglichen. Darüber hinaus soll in dem stirnseitigen Verschlußbereich ein konstruktiver Aufbau gegeben sein, der eine sichere und dichte Anbindung des Verschlußmaterials an das gefaltete Filterbahnmaterial gewährleistet.

Gelöst wird dieses Problem durch die Ausbildung eines gattungsgemäßen Ringfilters nach den kennzeichnenden Merkmalen des Patentanspruchs 1.

Zweckmäßige Ausgestaltungen sind Gegenstand der Unteransprüche und werden anhand eines gezeichneten Ausführungsbeispieles noch näher erläutert werden.

Folgende besonderen Vorteile ergeben sich durch die erfindungsgemäße Lösung.

Insbesondere bei Ringfiltern mit einer großen Abmessung, wie sie bei Ringfiltern, die beispielsweise als Luftfilter für Nutzkraftfahrzeuge bestimmt sind und bei denen das Verschlußmaterial aus einem aufgeschäumten Kunststoffmaterial mit elastischen Eigenschaften besteht, wird durch den plattenförmigen Einsatz nicht nur teures Kunststoffmaterial eingespart, sondern der verschlossene Ringfilterboden kann durch die Auswahl eines steifen Materials für den plattenförmigen Einsatz gegen ein unangenehme Geräusche verursachendes Bodenschwingen während des Filterbetriebes sicher geschützt werden. Solche Bodenschwingungen lassen sich bei einem durchgehenden Boden aus aufgeschäumtem, elastischem Kunststoffmaterial in der Regel nicht vermeiden.

Die Verbindung des plattenförmigen Einsatzes in dem stirnseitigen Verschluß des Ringfilterelementes ermöglicht eine rationelle Herstellung des Filters, indem der plattenförmige Einsatz gemeinsam mit dem Ringfilterelement und der in diesem vorhandenen Rohrzarge in die Form eingesetzt werden kann, in der der stirnseitige Verschluß an das Filterbahnmaterial einschließlich der dieses stützenden Rohrzarge angeformt wird.

3

Wird eine Verbindung des plattenförmigen Einsatzes an der Rohrzarge gewählt, bei der eine axiale Fixierung des plattenförmigen Einsatzes innerhalb der Rohrzarge vorliegt, ist eine besonders dauerfeste Anbindung des plattenförmigen Einsatzes in dem angeformten Verschlußmaterial gewährleistet. Der Verbindungsbereich ist dann keinen Bodenschwingungen während des Filterbetriebes ausgesetzt.

Durch eine axiale Fixierung des plattenförmigen Einsatzes an der Rohrzarge des Ringfilters ist eine längenmäßig exakte Herstellung des Ringfilters möglich. Näheres hierzu ist bei der Beschreibung des Ausführungsbeispieles angegeben.

In der ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung zeigen

- Fig. 1 ein Ringfilterelement teils in einer Ansicht, teils in einem Längsschnitt,
- Fig. 2 einen Ausschnitt II aus Fig. 1,
- Fig. 3 einen Schnitt nach Linie III-III in Fig. 4 durch einen als Kreisscheibe ausgebildeten plattenförmigen Einsatz,
- Fig. 4 eine Ansicht auf die Kreisscheibe nach dem Pfeil IV in Fig. 3,

Fig. 5 eine Ansicht auf die Kreisscheibe nach dem Pfeil V in Fig. 3.

Das Ringfilter nach Fig. 1 besteht aus sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterial 1, das sich radial innen auf einer radial durchlässigen Rohrzarge 2 abstützt sowie stirnseitigen Abdeckungen. Diese Abdeckungen sind auf einer Stirnseite ein zentral offener, ringförmiger Verschluß 3 aus angeformtem Polyurethan, wobei das Polyurethan das angrenzende Ende der Rohrzarge 2 umschließt.

Die entgegengesetzte Stirnseite des Ringfilters ist mit einer geschlossenen Endscheibe 4 abgedeckt. Diese Endscheibe 4 besteht radial außen in dem an das Filterbahnmaterial 1 abdeckenden Bereich aus als Polyurethan angeformtem Kunststoff 5 und einer in diesen zentral, radial innen eingeformten Kreisscheibe 6 aus einem anderen relativ starren Kunststoff. Dieser Kunststoff kann beispielsweise Recyclingmaterial sein. Radial außen ist das Filterbahnmaterial mit einem ringförmigen Gitter 7 abgedeckt, das in die stirnseitigen Kunststoffverschlüsse eingebunden ist.

Die in den Fig. 3 bis 5 detailliert dargestellte Kreisscheibe besitzt axial ausgerichtete Federzungen 8 mit endseitig angeformten Widerhaken 9. Auf derjenigen Seite der Kreisscheibe 6, auf der die Federzungen 8 angeformt sind, befinden sich auf den Umfang verteilt axial abstehende Auflager 10. Zum Verbinden der Kreisscheibe 6 mit der Rohrzarge 2 wird die Kreisscheibe 6 mit den Auflagern 10 an die Rohrzar**WO 01/00300 PCT/DE00/01623** 5

ge 2 axial anschlagend angelegt und in Aufnahmen der Rohrzarge 2 über die in diese federnd eingreifenden Federzungen 8 axial verschiebefrei fixiert.

Der Außendurchmesser der Kreisscheibe 6 ist kleiner als der Innendurchmesser des sternförmig gefalteten Filterbahnmaterials 1, wodurch zwischen dem Rand der Kreisscheibe 6 und dem Filterbahnmaterial 1 ein Ringspaltabstand gegeben ist.

Ein erfindungsgemäßes Filter wird bevorzugt wie folgt hergestellt.

Aus Filterbahnmaterial 1 wird ein ringförmiger Filterstern hergestellt, der außen mit einem Gitter 7 überzogen wird. Radial innen wird in das Filterbahnmaterial 1 die Rohrzarge 2 eingeführt. Beim Einführen in das ringförmig vorliegende Filterbahnmaterial 1 ist die Kreisscheibe 6 bereits axial fixiert in dieser Rohrzarge 2 befestigt.

Bei dem so vorbereiteten Ringfilter wird zunächst die zentral offenbleibende Endscheibe angeformt. Das Material für diese Endscheibe ist Polyurethan, dessen flüssige Ausgangskomponenten in eine Form zum Aufschäumen eingegeben werden. In diese Form wird das vorbereitete Ringfilter mit demjenigen Ende gestellt, dessen offene Endscheibe ausgebildet werden soll. In der Form, in die die Komponenten für das aufzuschäumende Polyurethan flüssig eingegeben werden, ist das Ringfilter ausschließlich über lokal kleine Bereiche über die Stirnseite des Filterbahnmaterials 1 an Abstützelementen

gelagert. Die Lagerung in der Form ist derart, daß sich die aus Polyurethan bestehende Endscheibe durch Aufschäumen der flüssigen Ausgangskomponenten ausbilden kann. Die Rohrzarge 2 besitzt an ihrem dieser offenen Endscheibe zugewandten Ende einen die Stirnfläche des Filterbahnmaterials axial aufnehmenden Ringbund 11, so daß die Rohrzarge 2 hierdurch eine axial exakt definierte Lage zu dem Filterbahnmaterial 1 einnimmt.

In einem nachfolgenden Herstellungsschritt wird an dem entgegengesetzten Stirnende des Ringfilters die dort anzubringende geschlossene Endscheibe 4 ausgebildet. Zu diesem Zweck wird das vorbereitete Ringfilter mit der entsprechenden Stirnseite in eine Form eingesetzt, die zuvor mit den Ausgangskomponenten für ein aufzuschäumendes Polyurethan ausgefüllt ist. Die Lagerung des Ringfilters in dieser Form erfolgt über die mit der Rohrzarge 2 axial definiert verbundene Kreisscheibe 6. Die Lagerung der Kreisscheibe 6 in der Gießform ist derart, daß die Kreisscheibe 6 nur in einem radial außen liegenden Bereich durch das aufschäumende Polyurethan ein- bzw. umschließbar ist. Ein an der Ringscheibe 6 angeformter, zum Inneren des Ringfilters weisender Ringkragen 12 sorgt dafür, daß von dem Boden der Gießform aufsteigendes Polyurethan gezielt in einem Ringspalt Kreisscheibe 6 und dem Filterbahnmaterial 1 aufsteigen kann.

An der axial außen zu liegen kommenden Oberfläche der Kreisscheibe 6 ist radial außen zur Erzielung einer Labyrinthdichtung gegenüber dem Polyurethanschaum eine umlaufen-

de Ringnut 13 vorgesehen. Die Auflager 10, auf denen die Rohrzarge 2 axial anliegt, sorgen für radiale Durchtrittsöffnungen, in die aufschäumendes Polyurethan für eine zumindest axiale Anlage an den Ringkragen 12 einströmen kann.

Durch das Ausrichten des vorbereiteten Ringfilters über die Kreisscheibe 6 in der Gießform zum Anschäumen mit Polyurethan ist unabhängig von axialen Längentoleranzen bei dem Filterbahnmaterial stets eine absolut gleiche Einbaulänge des Ringfilters erreichbar.

Die Kreisscheibe 6 kann radial außen mit radial abstehenden Fingern 14 versehen sein, die axial möglichst weit an der in dem Ringfilter nach axial außen zu liegen kommenden Oberfläche angebracht sind. An diesen Fingern 14 kann das Filterbahnmaterial 1 anliegen, wenn bei dem Ringfilter die geschlossene Endscheibe 4 vor der offenen Endscheibe angeformt wird. Derartige Finger 14 haben allerdings den Nachteil, daß eine hiermit versehene Kreisscheibe 6 nicht in einem bereits mit der Rohrzarge verbundenen Zustand zusammen mit der Rohrzarge 2 in den zentralen Hohlraum des Filterbahnmaterials 1 eingeführt werden kann.

Damit die Rohrzarge komplikationslos in den zentralen Hohlraum innerhalb des sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterials 1 eingeführt werden kann, ist die Einführkante der Rohrzarge mit einer umlaufenden Einführschräge versehen.

Das beschriebene Ringfilter ist ein Luftfilter für ein Nutzkraftfahrzeug mit einer axialen Länge von 460 mm und einem Außendurchmesser von 310 mm. Der von außen sichtbare Durchmesser des plattenförmigen Einsatzes, das heißt der Kreisscheibe (6), beträgt 170 mm bei einem tatsächlichen Außendurchmesser der Kreisscheibe von 185 mm.

* * * * *

Ansprüche

Ringfilter aus sternenförmig gefaltetem Filterbahnmaterial und einem auf einer seiner beiden Stirnseiten als geschlossene Endscheibe angeformten Verschluß mit einem den zentralen, radial innerhalb des Filterbahnmaterials liegenden Bereich des Verschlusses bildenden plattenförmigen Einsatz aus einem gegenüber dem übrigen Verschlußmaterial anderen Material,

gekennzeichnet durch die Merkmale,

- an das Filterbahnmaterial (1) grenzt radial innen eine radial durchlässige, sich etwa über die gesamte axiale Länge des Ringfilters erstreckende Rohrzarge (2) an,
- der plattenförmige Einsatz (6) kontaktiert die Rohrzarge (2),
- das Verschlußmaterial (5) ist ein aufgeschäumter Kunststoff.
- Ringfilter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Verschlußmaterial (5) ein Polyurethanschaum ist.
- Ringfilter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet,

daß der plattenförmige Einsatz (6) mit der Rohrzarge (2) verrastet ist.

10

4. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der plattenförmige Einsatz (6) mit der Rohrzarge (2) axial fixiert verbunden ist.

- 5. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch die Merkmale,
- der plattenförmige Einsatz (6) ist eine Kreisscheibe mit einem gegenüber dem Innendurchmesser des Filterbahnmaterials geringeren Außendurchmesser,
- der plattenförmige Einsatz (6) erstreckt sich radial außen axial in den Bereich des Filterbahnmaterials (1),
- in mit der Rohrzarge (2) verbundenem Zustand weist der plattenförmige Einsatz (6) umfangsmäßig etwa gleichmäßig verteilte axiale Abstandsbereiche gegenüber der Rohrzarge (2) auf.
- 6. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der plattenförmige Einsatz (6) radial außen mit Bezug auf seine an der Rohrzarge (2) einzunehmende Lage einen in Richtung der Rohrzarge (2) abstehenden Ringkragen (12) besitzt.

7. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der plattenförmige Einsatz (6) radial außen, radial abstehende Finger (14) für einen axialen Anschlag an das Fil-

8. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

terbahnmaterial (1) aufweist.

daß die Finger (14) in dem unteren Bodenbereich angeordnet sind und in Bezug auf die Höhe der radialen Außenfläche des plattenförmigen Einsatzes (6) eine axial äußerst geringe Abmessung aufweisen.

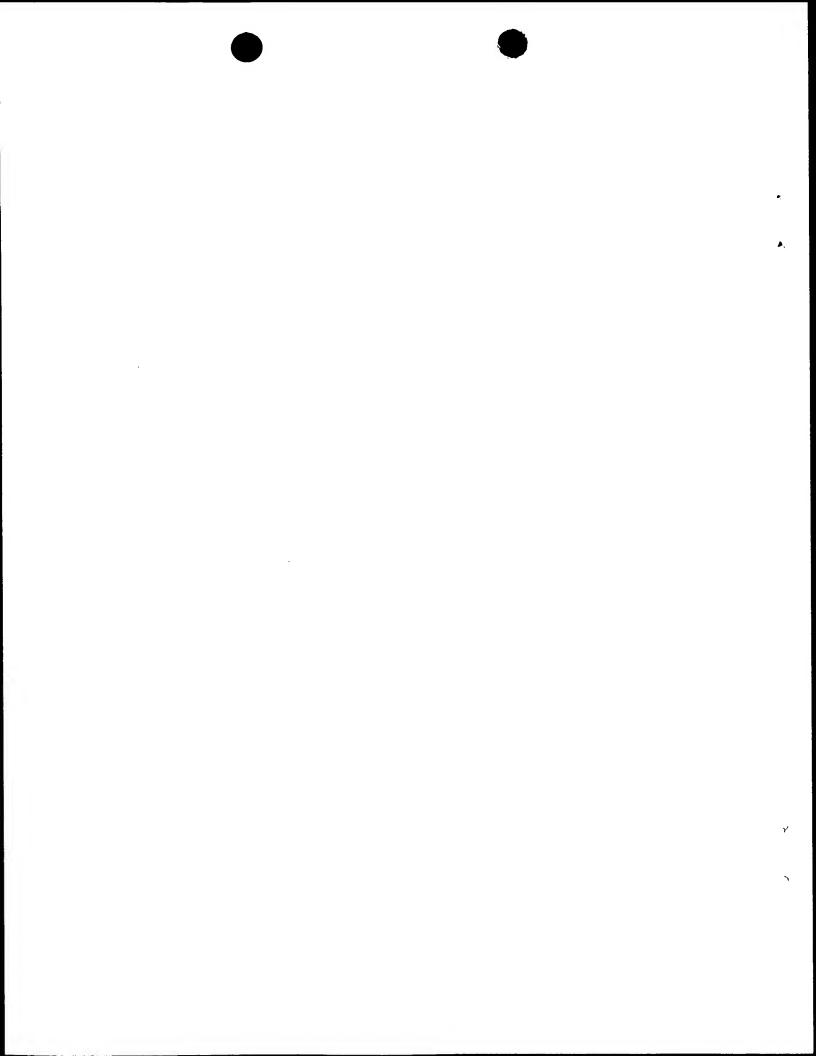
9. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß an dem Ringkragen (12) axiale Auflager (10) für einen axialen Anschlag an der Rohrzarge (2) vorgesehen sind.

10. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der plattenförmige Einsatz (6) zur Erzielung einer Rastverbindung gegenüber der Rohrzarge (2) mit axial von diesem Einsatz (6) in Richtung der Rohrzarge (2) abstehenden, radial federnden Federzungen (8) versehen ist, wobei die Federzungen an ihren freien Enden für eine axiale Fixierung an der Rohrzarge (2) als Widerhaken (9) ausgebildet sind.

* * * *



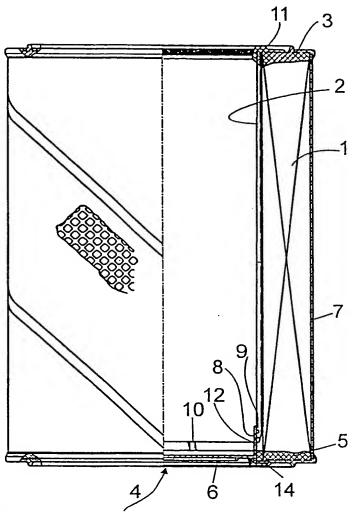


Fig. 1

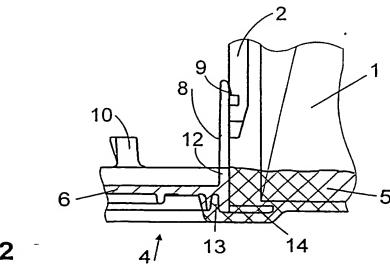
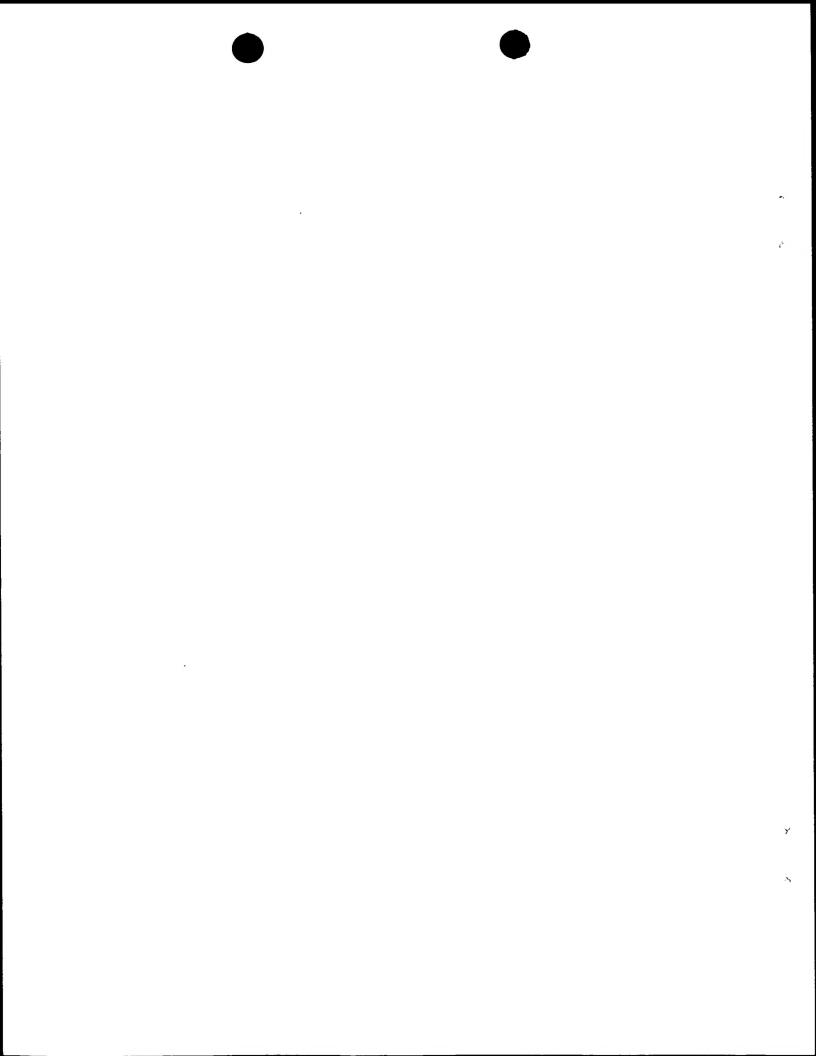


Fig. 2





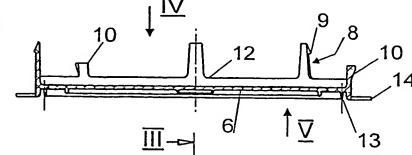


Fig. 4

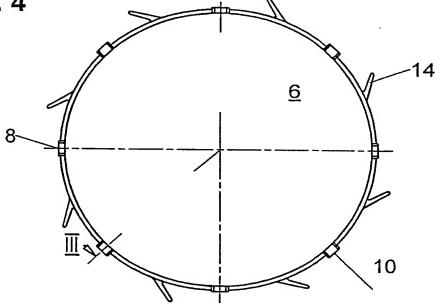
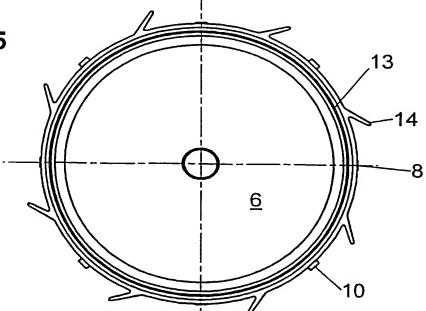
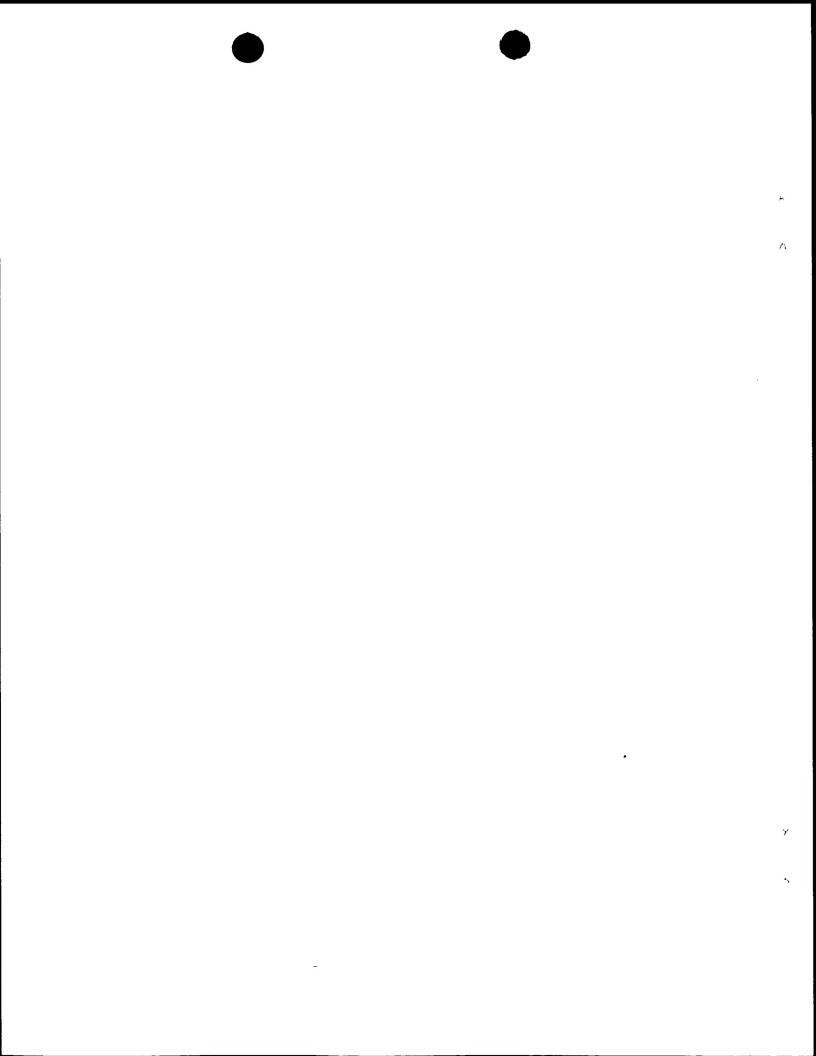


Fig. 5





A CLASSIF	FICATION OF SUBJECT MATTER B01D46/24 F02M35/024		:					
'	1,0 / 001040/61 / 001000/-21							
According to	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
B. FIELDS	SEARCHED							
Minimum do	cumentation searched (classification system followed by classific B010 F02M	.audri symbols)						
Documentati	ion searched other than minimum documentation to the extent the	at such documents are included in the fields se	arched					
	ata base consulted during the international search (name of data	base and, where practical, search terms used)	•					
EPO-Int	ternal, WPI Data, PAJ							
		•						
0.000	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT							
C. DOCUME Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.					
х	WO 97 22795 A (MANN & HUMMEL FI	LTER	1-6					
	;MOESSINGER KLAUS (DE); WITTEL (DE); E) 26 June 1997 (1997-06-	-26)						
]	the whole document							
Α	US 5 484 466 A (BROWN GENE W E	T AL)	1,2,5,6					
	16 January 1996 (1996-01-16) column 5, line 39 -column 6, li							
	figures 7,8,11,12	ine 70,						
1	EP 0 498 757 A (KNECHT FILTERWE	RKE GMBH)	1					
A	12 August 1992 (1992-08-12)		_					
	cited in the application the whole document							
	Cite who is document							
1								
	1	Patent family members are listed	In annex.					
	ther documents are listed in the continuation of box C.	A atom rammy members are uster						
1	rategories of cited documents :	*T* later document published after the into or priority date and not in conflict with	n the application but					
consi	nent defining the general state of the art which is not idered to be of particular relevance	cited to understand the principle or th invention	neory underlying the					
filing		"X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno involve an inventive step when the do	ot be considered to					
which citation	which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the							
"O" docum other	nent referring to an oral disclosure, use, exhibition or reans	document is combined with one or m ments, such combination being obvious in the art.	nore other such docu-					
P docum	nent published prior to the international filing date but than the priority date claimed	"&" document member of the same paten	t family					
Date of the	e actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	earch report					
3	30 August 2000	06/09/2000						
Name and	I mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer						
	European Patent Office, P.B. 5516 Patentidati 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, 591 (-31–70) 340–3016	Hild, U						

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

PCT/DE 00/01623

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO 9722795	A	26-06-1997	DE AT AU EP ES NO US	19547575 A 188538 T 7693796 A 0868606 A 2144273 T 982327 A 6090177 A	26-06-1997 15-01-2000 14-07-1997 07-10-1998 01-06-2000 22-05-1998 18-07-2000
US 5484466	Α	16-01-1996	NONE		
EP 0498757	Α	12-08-1992	DE DE	4201120 A 59203252 D	13-08-1992 21-09-1995

KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES PK 7 B01D46/24 F02M35/024 IPK 7 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7 B01D F02M Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Betr. Anspruch Nr. Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Kategorie® WO 97 22795 A (MANN & HUMMEL FILTER 1-6 χ ; MOESSINGER KLAUS (DE); WITTEL ULRICH (DE); E) 26. Juni 1997 (1997-06-26) das ganze Dokument US 5 484 466 A (BROWN GENE W ET AL) 1,2,5,6 Α 16. Januar 1996 (1996-01-16) Spalte 5, Zeile 39 -Spalte 6, Zeile 48; Abbildungen 7,8,11,12 EP 0 498 757 A (KNECHT FILTERWERKE GMBH) 1 Α 12. August 1992 (1992-08-12) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument Siehe Anhang Patentfamilie Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ΙX entnehmer Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur zum Verständnis des der Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werde kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) veröffentlichungen dieser Kategonie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, veröntentung, die kon auf eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 06/09/2000 30. August 2000 Bevollmächtigter Bediensteter Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Hild, U Fax: (+31-70) 340-3016

Int

onales Aktenzeichen

PCT/DE 00/01623

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 9722795	A	26-06-1997	DE 19547575 A AT 188538 T AU 7693796 A EP 0868606 A ES 2144273 T NO 982327 A US 6090177 A	26-06-1997 15-01-2000 14-07-1997 07-10-1998 01-06-2000 22-05-1998 18-07-2000
US 5484466	A	16-01-1996	KEINE	
EP 0498757	Α	12-08-1992	DE 4201120 A DE 59203252 D	13-08-1992 21-09-1995

VERTRAG ÜBER DE INTERNATIONALE ZUSAMVIENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS REC'D 25 JUL 2001

PCT

2 30 200

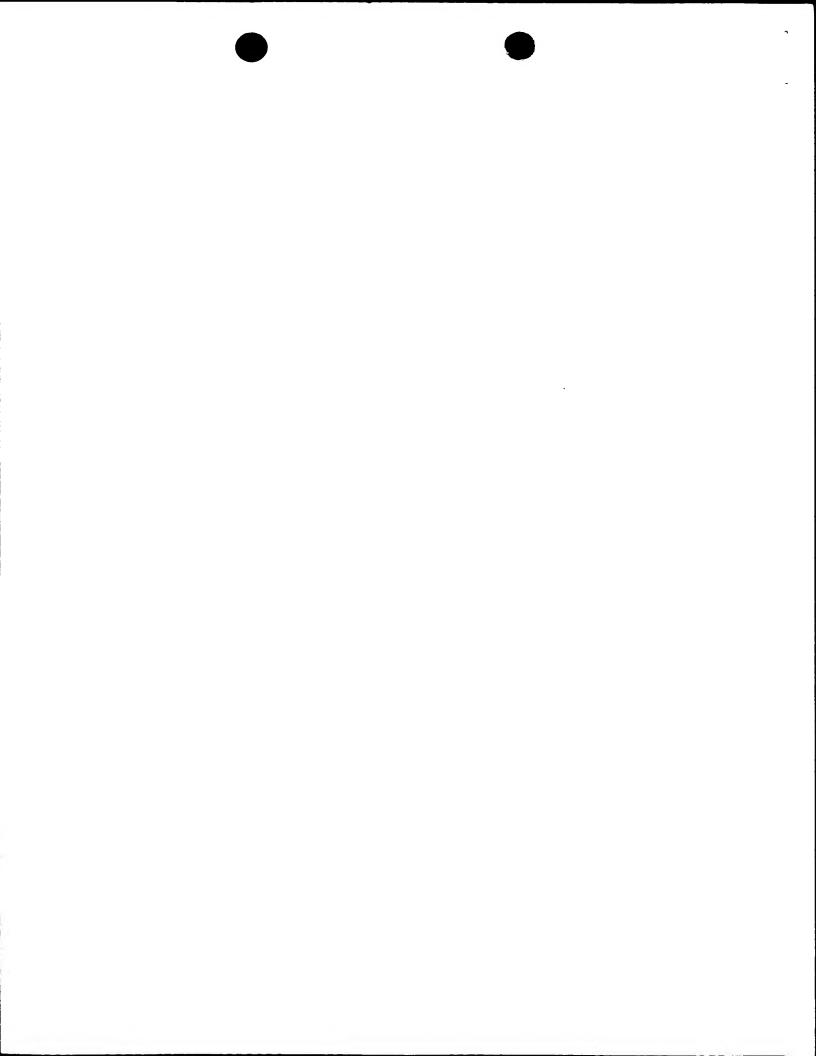
WIPO PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

1		s Anmelders oder Anwalts	WEITERE VOR		siehe Mitteil	ung über die Übersendung de	s internationalen
P 10051	51 W	10	WEITERES VORG	EHEN	vorläufigen i	Prüfungsberichts (Formblatt P	CT/IPEA/416)
		ktenzeichen	Internationales Anmeld	edatum <i>(Tag/</i>	Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/	Tag)
PCT/DE			19/05/2000			23/06/1999	
Internation B01D46		tentklassifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation ur	nd IPK			
	FILT	ERSYSTEME GMBH					
1. Diese Behö	er inte orde e	rnationale vorläufige Prür rstellt und wird dem Anme	fungsbericht wurde vor elder gemäß Artikel 36	n der mit de übermittelt	er internatio	nalen vorläufigen Prüfung	beauftragten
2. Diese	er BEI	RICHT umfaßt insgesamt	4 Blätter einschließlic	h dieses D	eckblatts.		
L E	ınd/od Behörd	ler Zeichnungen, die geä	ndert wurden und dies chtigungen (siehe Reg	em Bericht	zugrunde li	ter mit Beschreibungen, A iegen, und/oder Blätter mit 607 der Verwaltungsrichtl	t vor dieser
3. Diese	_	cht enthält Angaben zu fo	olgenden Punkten:	-			
		Grundlage des Berichts Priorität					
111			Sutachtens über Neuh	eit. erfinder	ische Tätial	keit und gewerbliche Anwe	andharkeit
IV		Mangelnde Einheitlichke		on, on	isono rang.	neit und geweibliche zurwe	ellubaikeit
V	Ø		nach Artikel 35(2) hin	sichtlich de Erklärunge	er Neuheit, o n zur Stützi	der erfinderischen Tätigkei ung dieser Feststellung	it und der
VI		Bestimmte angeführte U				ang alooor , actorollang	
VII		Bestimmte Mängel der in	nternationalen Anmeld	ung			!
VIII		Bestimmte Bemerkunge	n zur internationalen A	nmeldung			
Datum der	Einreic	hung des Antrags		Datum der	Fertigstellun	g dieses Berichts	
17/01/200	01			23.07.2001	l		
	auftrag	schrift der mit der internation ten Behörde:	alen vorläufigen	Bevollmäch	ntigter Bedier	nsteter	SOES MILITARE
<u></u>	D-80	päisches Patentamt 298 München -49 89 2399 - 0 Tx: 523656 (epmu d	Hild, U			Land Market Mark

Tel. Nr. +49 89 2399 8624

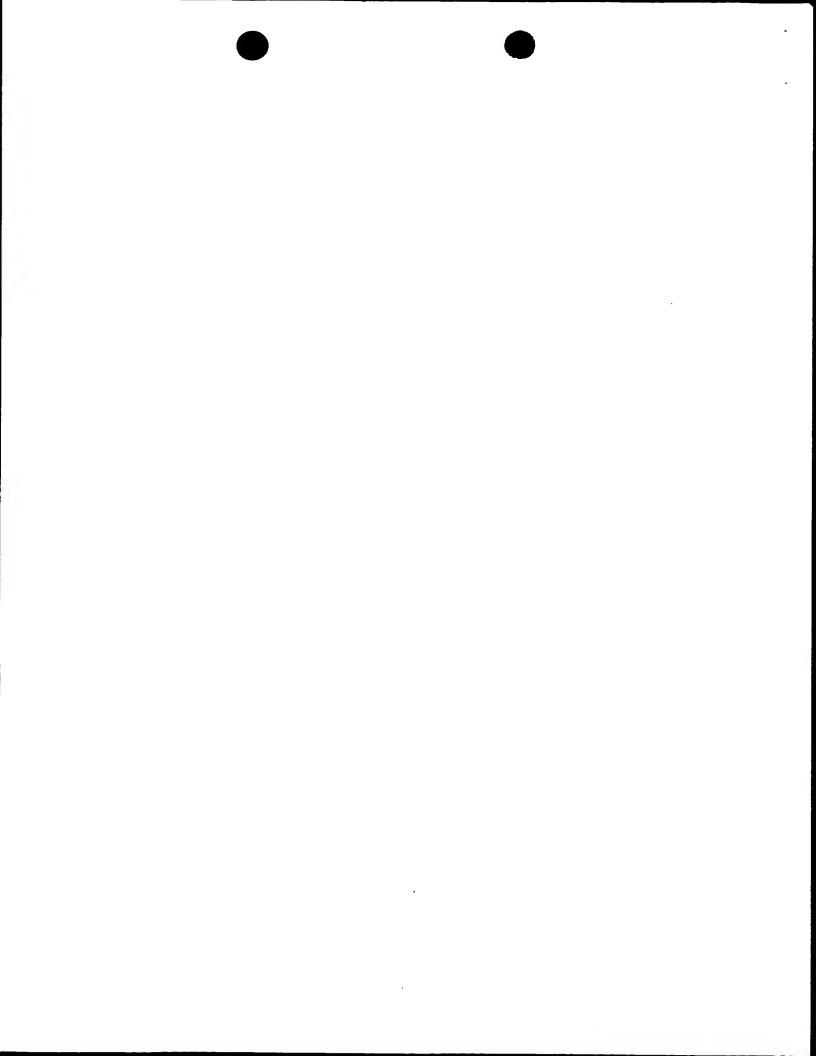


INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/01623

1	Grundlage	dae	Rerichte
1.	Grundlage	ues	Delicins

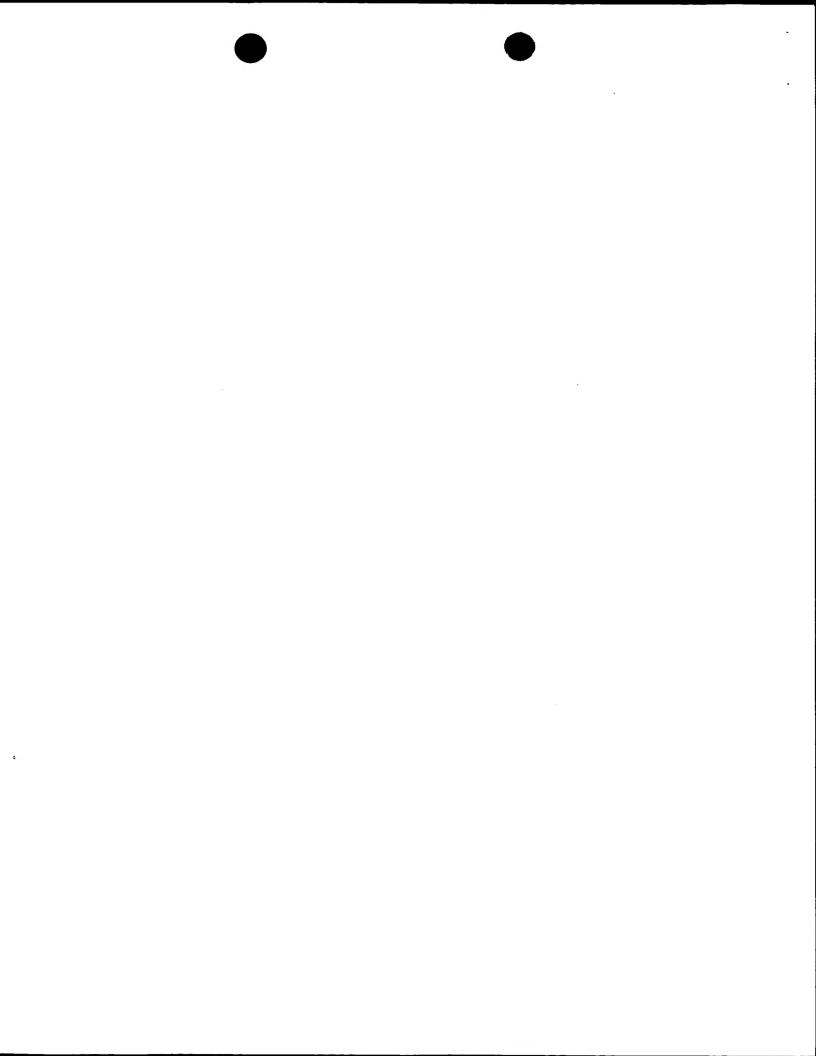
1.	 Hinsichtlich der Bestandteile der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)): Beschreibung, Seiten: 									
	1-8		ursprüngliche Fassung							
	Pat	entansprüche, Nr.	·.:							
	1-9		eingegangen am	22/06/2001	mit Schreiben vom	20/06/2001				
	Zei	chnungen, Blätter	:							
	1/2	,2/2	ursprüngliche Fassung							
 Hinsichtlich der Sprache: Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der I die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurder unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist. 						r eingereicht, sofern				
	Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um									
	die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (nac Regel 23.1(b)).									
		☐ die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).								
		□ die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worder ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).								
3.	Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist die internationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:									
		in der international	len Anmeldung in schriftlicher F	orm enthalten	ist.					
		zusammen mit der	internationalen Anmeldung in d	computerlesba	arer Form eingereicht	worden ist.				
		bei der Behörde na	achträglich in schriftlicher Form	eingereicht w	orden ist.					
		bei der Behörde na	achträglich in computerlesbarer	Form eingere	icht worden ist.					
			B das nachträglich eingereichte ult der internationalen Anmeldur							
			die in computerlesbarer Form entsprechen, wurde vorgelegt.	erfassten Info	rmationen dem schrift	lichen				
1	Δufe	rund der Änderung	yen sind folgondo l Interlagon fo	rta ofallon:						



INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/01623

		Beschreibung,	Seiten:					
		Ansprüche,	Nr.:					
		Zeichnungen,	Blatt:					
5.	<u> </u>	angegebenen Gründ eingereichten Fassu	len nach Auffas ng hinausgeher	sung der Behö n (Regel 70.2(igen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den örde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich (c)). en, ist unter Punkt 1 hinzuweisen;sie sind diesem Berich			
6.	Etwa	Etwaige zusätzliche Bemerkungen:						
V.	Beg gew	ründete Feststellun erblichen Anwendb	g nach Artikel arkeit; Unterla	35(2) hinsicht gen und Erklä	itlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und de ärungen zur Stützung dieser Feststellung			
1.	Fest	stellung						
	Neu	heit (N)	Ja: Nei	Ansprüchen: Ansprüche				
	Erfin	nderische Tätigkeit (E	•	Ansprüchen: Ansprüche				
	Gew	verbliche Anwendbark	• •	Ansprüchen: Ansprüche				
2.		erlagen und Erklärung e Beiblatt	en					



Zu Punkt V.:

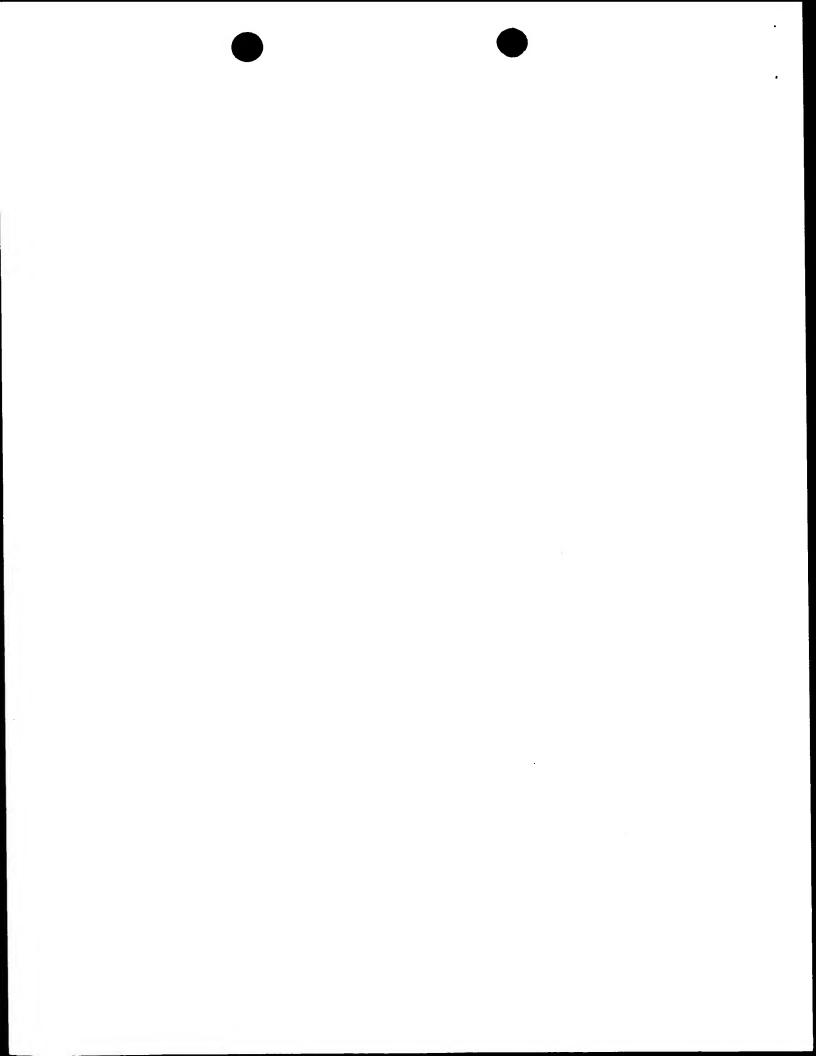
Als nächstliegender Stand der Technik wird die in der Beschreibungseinleitung 1. genannte EP-A-0.498.757 (D1) angesehen. Die Figur 4 der D1 offenbart einen Ringfilter mit den Merkmalen des Oberbegriffs des geltenden Anspruchs 1.

Aus der WO-A-97/22795 (D2) ist bekannt ein Ringfilter aus sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterial 5 und einer innen über gesamte Länge des Bahnmaterials erstreckende, radial durchlässige Rohrzarge 4. Auf einer seiner beiden Stirnseiten ist als geschlossene Endscheibe 7 ein Verschluß aus PUR-Schaum angeformt. Aus Figur 1 ist ein innerhalb des Filters, auf der Endscheibe angeordneter Deckel (ohne Bezugszeichen), der axial an der Zarge anliegt, erkenntlich. Wozu dieser innere Deckel vorgesehen ist, ist dem weiteren Inhalt der D2 nicht zu entnehmen. Es kann sein, daß dieser innere Deckel lediglich mit der Zarge verbunden ist. Der D2 ist lediglich zu entnehmen, daß das andere Ende, also das reinluftseitige Ende der Zarge, mit einer Ringscheibe verbunden ist.

Der Anmeldung liegt offenbar die technische Aufgabe zugrunde, eine 2. längenmäßig exakte Herstellung eines Ringfilters zu ermöglichen sowie dabei Bodenschwingungen am geschlossenen Ende zu vermeiden (siehe Seite 1; Seite 2, Mitte und Seite, oben).

Gemäß dem ersten Lösungsmerkmal (1) des geltenden Anspruchs 1 sind plattenförmiger Einsatz und Zarge gegenseitig fixiert durch axialen Kontakt. Das zweite Merkmal (2) betrifft das offene Ende, d.h. den Reinluftauslaß, an dem das stirnseitige Ende des Filtermaterials von einem axialen Ringbund der Zarge aufgenommen wird. Das übrige Verschlußmaterial besteht gemäß dem dritten Merkmal (3) aus geschäumten Kunststoff. Die kennzeichnenden Merkmale (1) und (3) tragen zur Vermeidung von Bodenschwingungen bei. Merkmale (1) und (2) erbringen eine längenmäßig exakte Herstellung.

Diese Kombination der Merkmale zur Lösung der anmeldungsgemäßen Aufgabe ist dem bisher aufgezeigten Stand der Technik nicht zu entnehmen. Neben Art.33(2) ist somit auch Art.33(3) erfüllt.



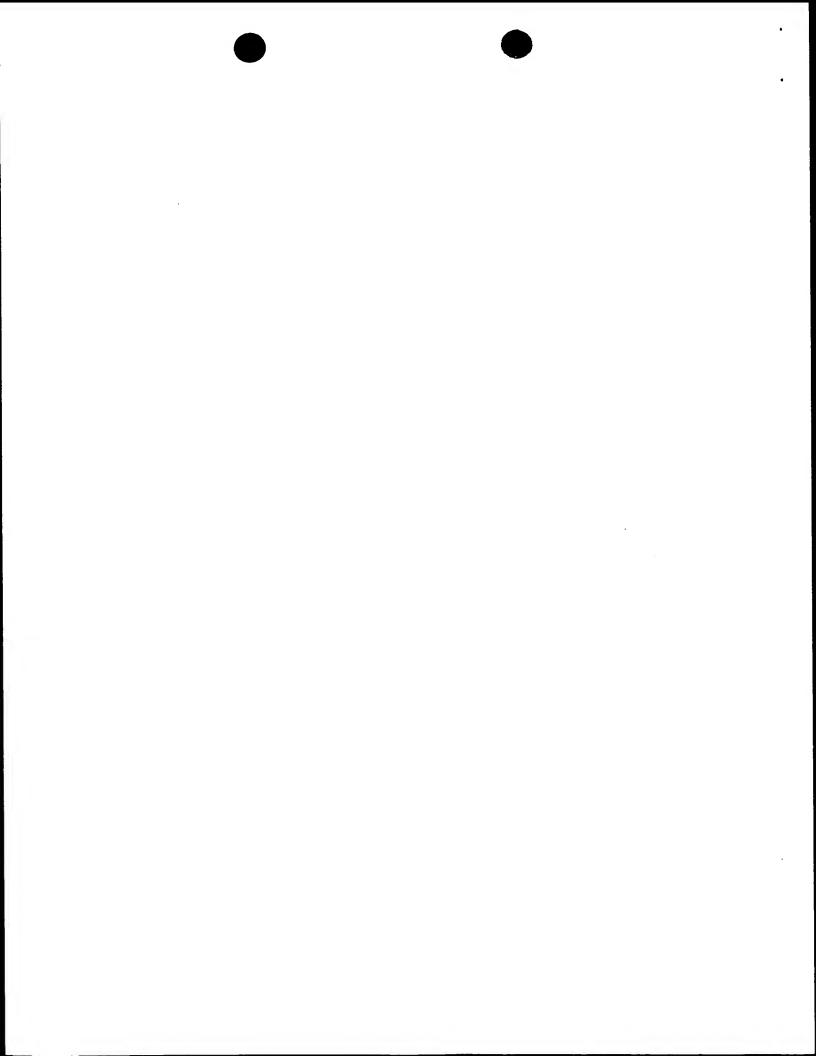
-9-

Ansprüche

1. Ringfilter aus sternförmig gefaltetem Filterbahnmaterial und einem auf einer seiner beiden Stirnseiten als geschlossene Endscheibe angeformten Verschluß mit einem den zentralen, radial innerhalb des Filterbahnmaterials liegenden Bereich des Verschlusses bildenden plattenförmigen Einsatz aus ausschließlich einem gegenüber dem übrigen Verschlußmaterial anderen Material, wobei an das Filterbahnmaterial radial innen eine radial durchlässige, sich etwa über die gesamte axiale Länge des Ringfilters erstreckende Ringzarge anschließt,

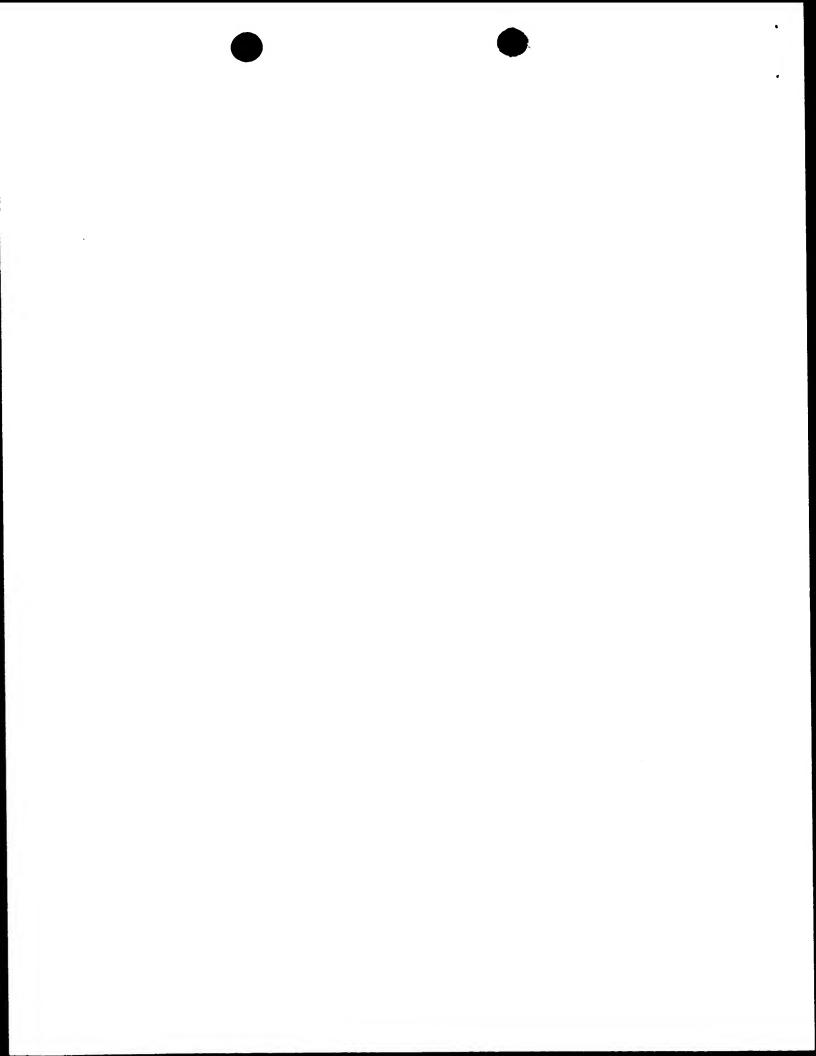
gekennzeichnet durch die Merkmale,

- der plattenförmige Einsatz (6) und die Rohrzarge (2) sind über eine gegenseitige Kontaktierung axial gegeneinander fixiert,
- die Rohrzarge (2) besitzt an ihrem dem geschlossenen Ende des Ringfilters entgegengesetzten Ende einen die Stirnfläche des Filterbahnmaterials axial aufnehmenden Ringbund (11),
 - das Verschlussmaterial (5) ist ein aufgeschäumter Kunststoff.
- Ringfilter nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,



daß das Verschlußmaterial (5) ein Polyurethanschaum ist.

- 3. Ringfilter nach Anspruch 1 oder 2,
 dadurch gekennzeichnet,
 daß der plattenförmige Einsatz (6) mit der Rohrzarge (2)
 verrastet ist.
- 4. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch die Merkmale,
- der plattenförmige Einsatz (6) ist eine Kreisscheibe mit einem gegenüber dem Innendurchmesser des Filterbahnmaterials geringeren Außendurchmesser,
- der plattenförmige Einsatz (6) erstreckt sich radial außen axial in den Bereich des Filterbahnmaterials (1),
- in mit der Rohrzarge (2) verbundenem Zustand weist der plattenförmige Einsatz (6) umfangsmäßig etwa gleichmäßig verteilte axiale Abstandsbereiche gegenüber der Rohrzarge (2) auf.
- 5. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der plattenförmige Einsatz (6) radial außen mit Bezug auf seine an der Rohrzarge (2) einzunehmende Lage einen in Richtung der Rohrzarge (2) abstehenden Ringkragen (12) besitzt.
- 6. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,



- 11 -

daß der plattenförmige Einsatz (6) radial außen, radial abstehende Finger (14) für einen axialen Anschlag an das Filterbahnmaterial (1) aufweist.

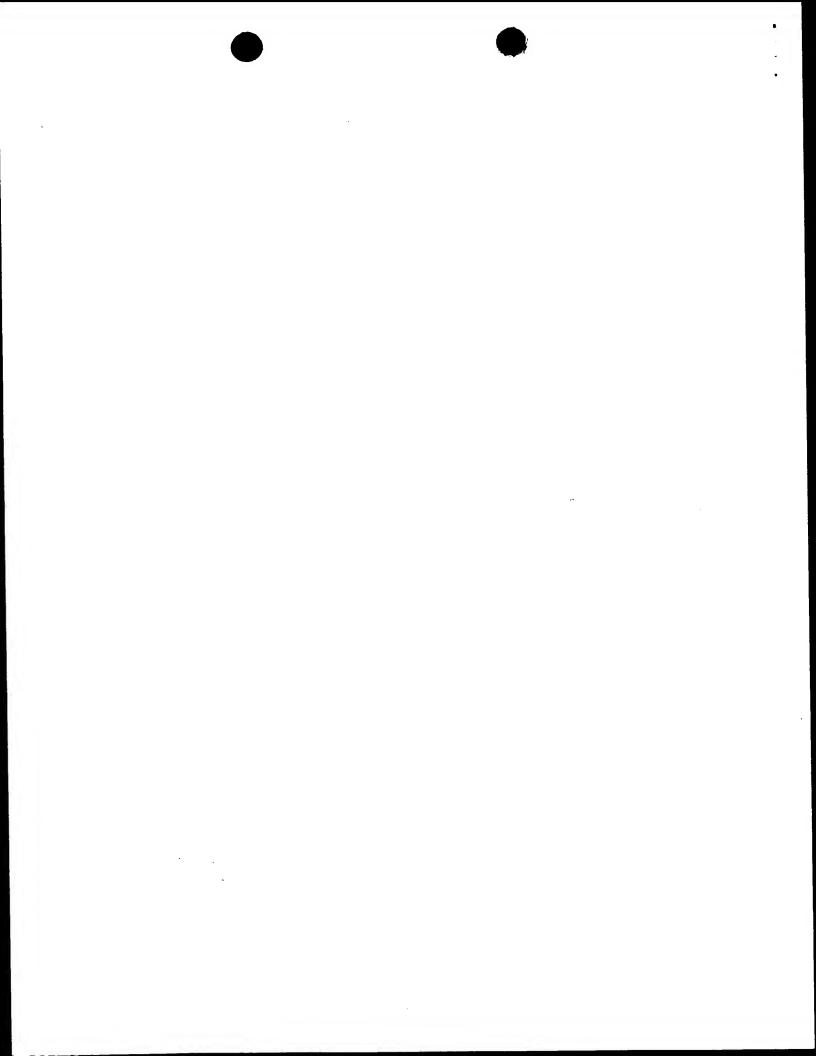
7. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß die Finger (14) in dem unteren Bodenbereich angeordnet sind und in Bezug auf die Höhe der radialen Außenfläche des plattenförmigen Einsatzes (6) eine axial äußerst geringe Abmessung aufweisen.

- 8. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
- daß an dem Ringkragen (12) axiale Auflager (10) für einen axialen Anschlag an der Rohrzarge (2) vorgesehen sind.
- 9. Ringfilter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,

daß der plattenförmige Einsatz (6) zur Erzielung einer Rastverbindung gegenüber der Rohrzarge (2) mit axial von diesem Einsatz (6) in Richtung der Rohrzarge (2) abstehenden, radial federnden Federzungen (8) versehen ist, wobei die Federzungen an ihren freien Enden für eine axiale Fixierung an der Rohrzarge (2) als Widerhaken (9) ausgebildet sind.

* * * *

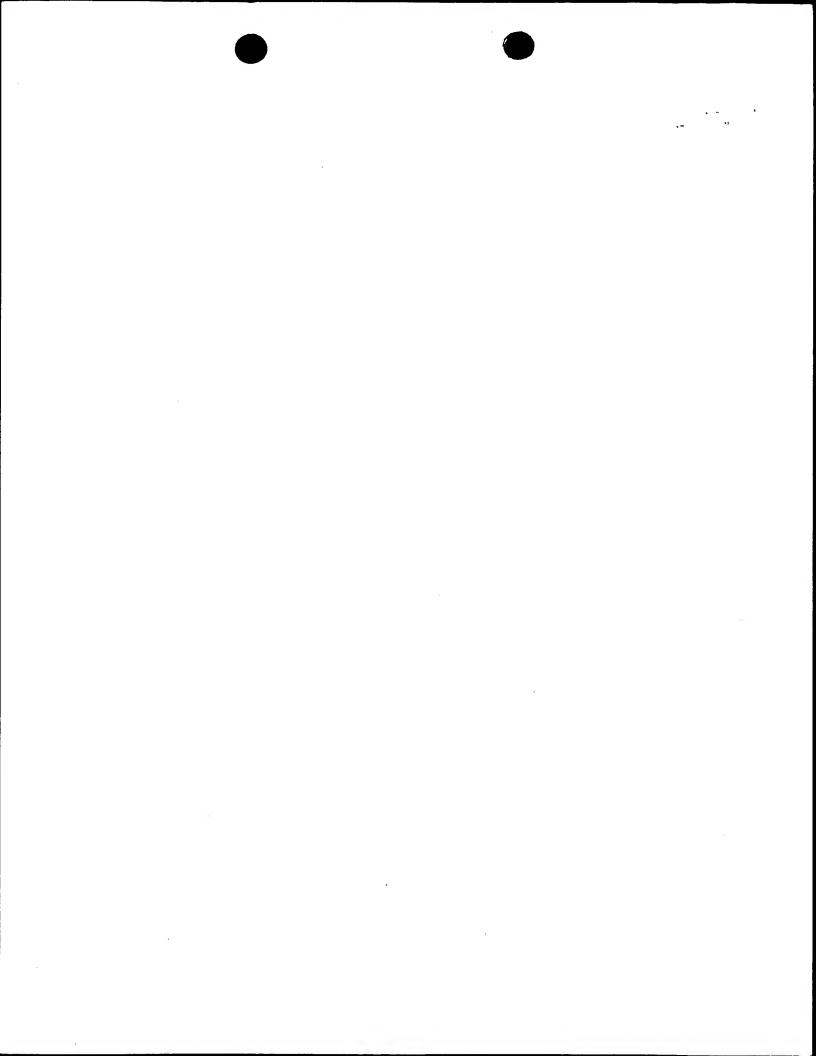


PCT

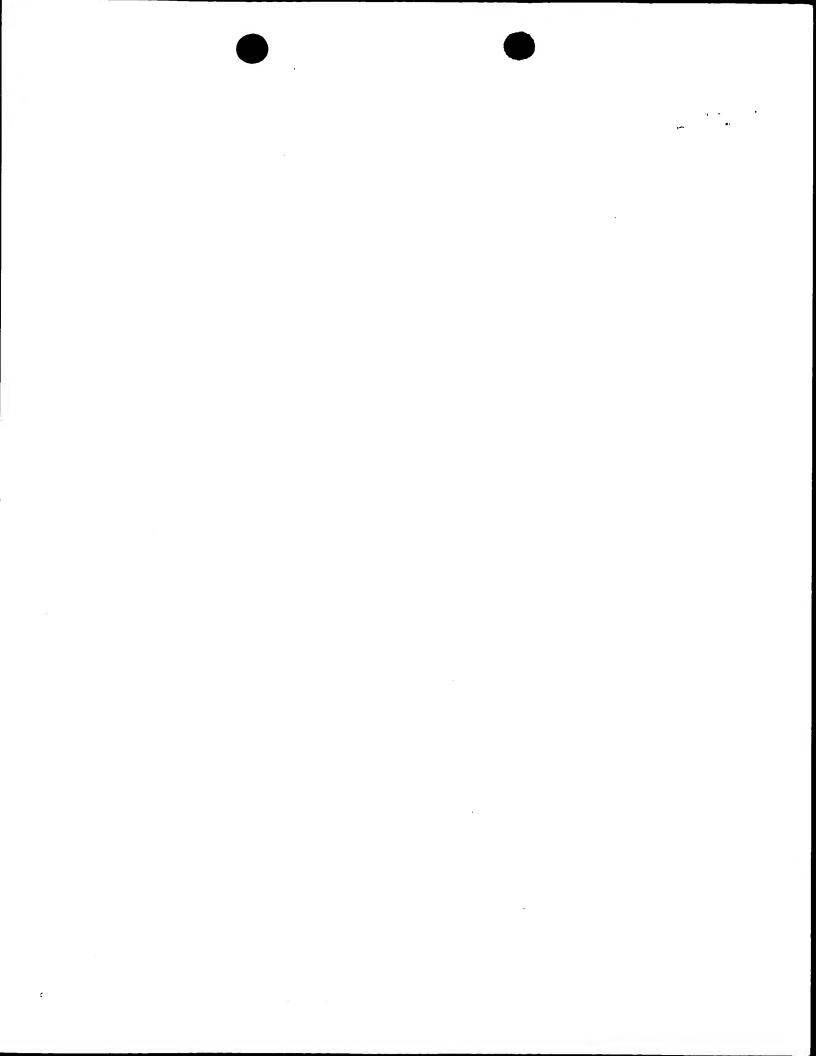
INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts P 1005151 W0	Recherch	Recherchenberichts (Formblatt PC I/ISA/220) sowie, soweit zutreffend, nachstehender Punkt 5					
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)					
PCT/DE 00/01623	(Tag/Monat/Jahr) 19/05/2000 23/06/1999						
Anmelder							
MAHLE FILTERSYSTEME GMBH							
Dieser internationale Recherchenbericht wurde von der Internationalen Recherchenbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Internationalen Büro übermittelt.							
Dieser internationale Recherchenbericht umf Darüber hinaus liegt ihm je	aßt insgesamt <u>2</u> weils eine Kopie der in diesem Berid	_ Blåtter. ht genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.					
Grundlage des Berichts							
 a. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie ein 	emationale Recherche auf der Grun gereicht wurde, sofern unter diesem	dlage der internationalen Anmeldung in der Sprache Punkt nichts anderes angegeben ist.					
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	ne ist auf der Grundlage einer bei de durchgeführt worden.	er Behörde eingereichten Übersetzung der internationalen					
b. Hinsichtlich der in der international	en Anmeldung offenbarten Nucleoti Sequenzprotokolis durchgeführt wor	d- und/oder Aminosäuresequenz ist die internationale					
in der internationalen Anme	eldung in Schriflicher Form enthalter	n ist.					
	onalen Anmeldung in computerlesb						
bei der Behörde nachträglic	h in schriftlicher Form eingereicht w	vorden ist.					
bei der Behörde nachträglic	th in computerlesbarer Form eingen	eicht worden ist.					
Die Erklärung, daß das nac internationalen Anmeldung	hträglich eingereichte schriftliche Se im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, w	equenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der vurde vorgelegt.					
Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfaßten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.							
2. Bestimmte Ansprüche ha	ben sich als nicht recherchierbar	erwiesen (siehe Feld I).					
3. MangeInde Einheitlichkeit der Erfindung (siehe Feld II).							
4. Hinsichtlich der Bezelchnung der Erfindung							
wird der vom Anmelder ein	wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.						
wurde der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgesetzt:							
5. Hinsichtlich der Zusammenfa ssung							
wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt. wurde der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fassung von der Behörde festgesetzt. Der Anmelder kann der Behörde innerhalb eines Monats nach dem Datum der Absendung dieses internationalen Recherchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.							
6. Folgende Abbildung der Zelchnungen	ist mit der Zusammenfassung zu ve						
wie vom Anmelder vorgesc	_	keine der Abb.					
	eine Abbildung vorgeschlagen hat.						
weil diese Abbildung die E	findung besser kennzeichnet.						



A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B01D46/24 F02M35/024						
Nach der Int	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassi	ifikation und der IPK				
B. RECHER	RCHIERTE GEBIETE					
Recherchier IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole B01D F02M	o)				
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sow	reit diese unter die recherchlerten Gebiete f	allen			
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	me der Datenbank und evtl. verwendete S	uchbegriffe)			
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ					
i						
	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	des la Retrocht kommanden Taile	Betr. Anspruch Nr.			
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Detrachit Kontiliteriden 1 elle	Dod. Anapisari in			
χ	WO 97 22795 A (MANN & HUMMEL FILT	ER	1-6			
^	:MOESSINGER KLAUS (DE); WITTEL ULF	RICH				
	(DE); E) 26. Juni 1997 (1997-06-26 das ganze Dokument	b)				
Α	US 5 484 466 A (BROWN GENE W ET / 16. Januar 1996 (1996-01-16)	AL)	1,2,5,6			
	Spalte 5, Zeile 39 -Spalte 6, Zei	le 48;				
	Abbildungen 7,8,11,12					
A	EP 0 498 757 A (KNECHT FILTERWERK	E GMBH)	1			
^	12. August 1992 (1992-08-12)	·				
	in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument					
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen						
* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der						
"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der i echnik detiniert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Anmeidung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden						
"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung						
L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung						
soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen						
O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist						
P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeidedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Detum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherches						
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des Internationalen Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherchenden Hecherche						
30. August 2000 06/09/2000						
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bedlensteter						
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk						
1	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Hild, U				

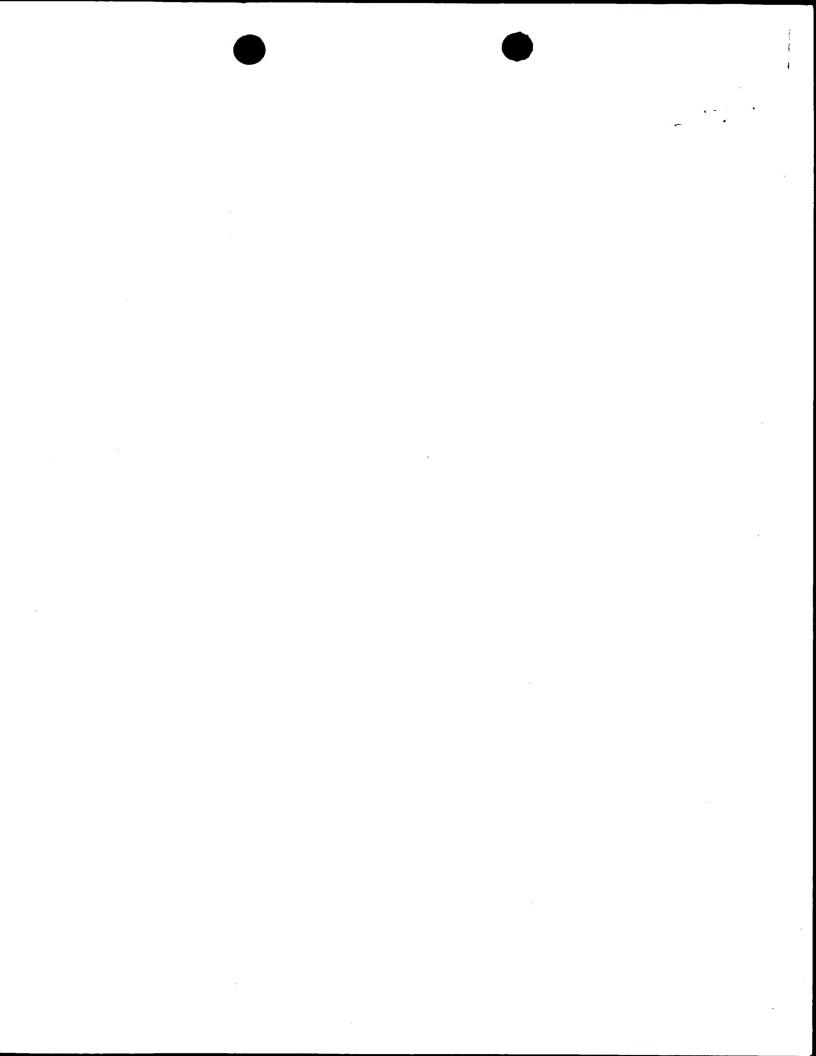


INTERNATIONAL SEARCH REPORT

on patent family members

Internal Application No PSDE 00/01623

	ent document in search report	1	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
-WO 1	9722795	A	26-06-1997	DE 19547575 A AT 188538 T AU 7693796 A EP 0868606 A ES 2144273 T NO 982327 A US 6090177 A	26-06-1997 15-01-2000 14-07-1997 07-10-1998 01-06-2000 22-05-1998 18-07-2000
US	5484466	Α	16-01-1996	NONE	
EP	0498757	Α	12-08-1992	DE 4201120 A DE 59203252 D	13-08-1992 21-09-1995



PATENT COOPERATION TREATY



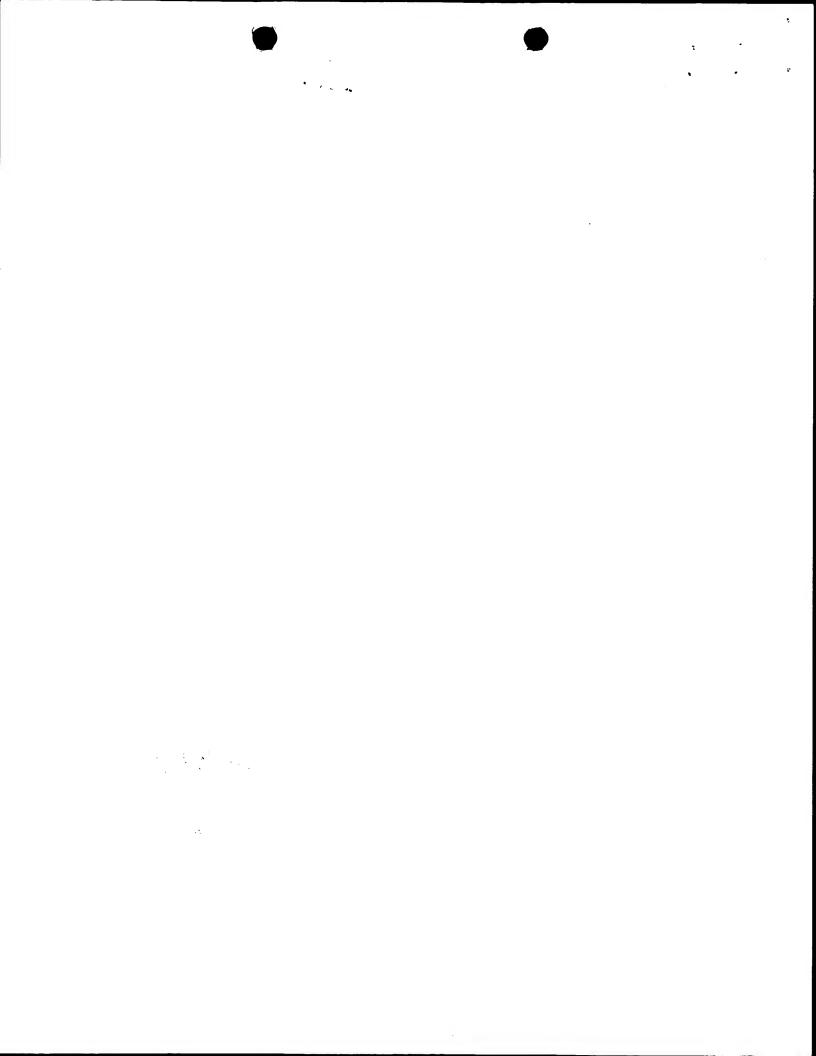
PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

		(* 0 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		10/019619	
Applicant's or agent's file reference P 1005151 WO		FOR FURTHER ACTION SeeNotificationofTransmittalofInternational Prel Examination Report (Form PCT/IPEA/416)		•	
International application No.		International filing date (day/month/year) Priority date (day/month/year)		Priority date (day/month/year)	
PC	CT/DE00/01623	19 May 2000 (19.0)	5.00)	23 June 1999 (23.06.99)	
B011	Patent Classification (IPC) or n D 46/24	national classification and IPC			
Applicant		MAHLE FILTERSYSTEM	ме GМВН		
	international preliminary exam s transmitted to the applicant ac		by this Intern	ational Preliminary Examining Authority	
2. This	REPORT consists of a total of	4 sheets, includin	g this cover sl	neet.	
This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT). These annexes consist of a total of sheets.					
3. This r	report contains indications relat	ting to the following items:			
I	Basis of the report				
11	Priority	Priority			
111		Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability			
ıv		Lack of unity of invention			
v	Reasoned statement citations and explana	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement			
VI	Certain documents c	ited			
VII	Certain defects in the	e international application	RE	CEIVED	
VIII	Certain observations	on the international application		NY 3 1 2002	
			TO	2 1700	
			····		

Date of submission of the demand	Date of completion of this report
17 January 2001 (17.01.01)	23 July 2001 (23.07.2001)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

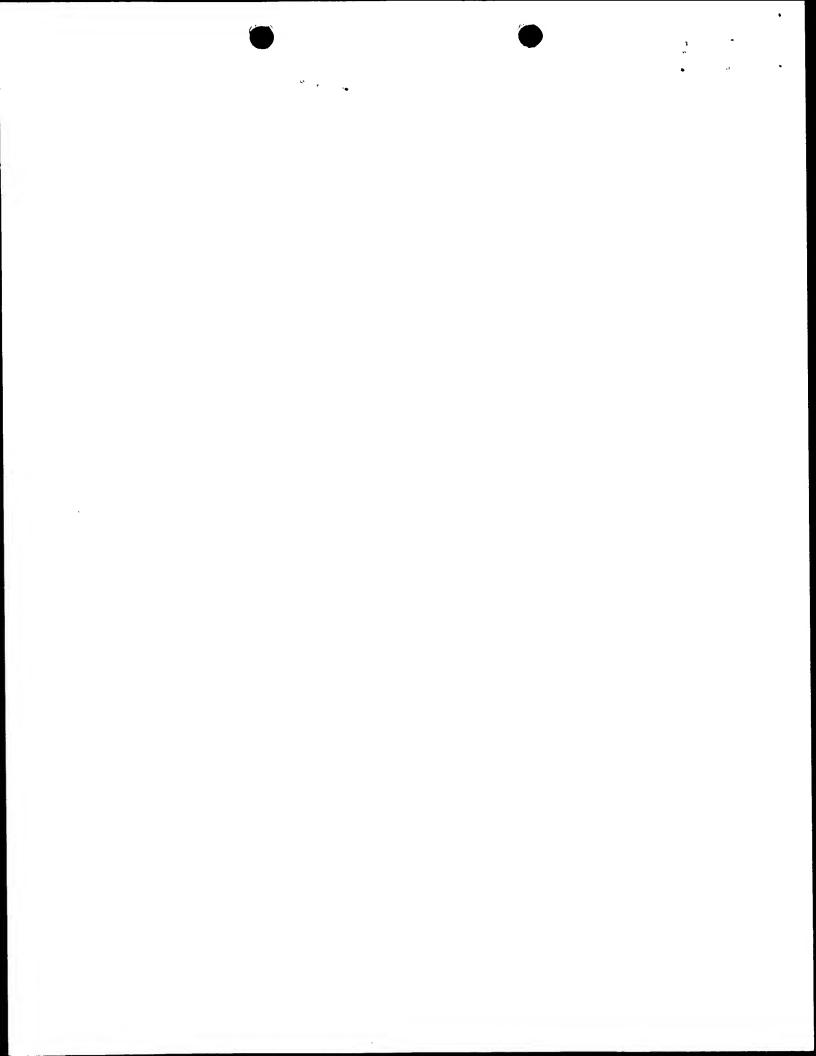


. INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/DE00/01623

I. Basis of the report		, , ,	101/10200/01023
	ents of the international application	1.*	
	application as originally filed		
the description:	- Conginany med		
nages		1.0	
			, as originally file
			, filed with the deman
		, filed with the letter of	of
the claims:			
			, as originally filed
		, as amended (toge	ether with any statement under Article 19
pages			, filed with the demand
pages	1-9	, filed with the letter o	22 June 2001 (22.06.2001)
the drawings:			
pages		1/2,2/2	, as originally file
			, filed with the demand
pages		, filed with the letter of	f
	part of the description:		
	•		
P0000			, as originally filed
		<u></u>	, filed with the demand
		, filed with the letter of	this Authority in the language in which
the language of put the language of the or 55.3). With regard to any number of the language of the or 55.3.		ation (under Rule 48.3(b)). poses of international prelimina	Rule 23.1(b)). ary examination (under Rule 55.2 and/
contained in the in	ernational application in written for	rm.	
filed together with	the international application in com	puter readable form.	
	ntly to this Authority in written form		
furnished subseque	ntly to this Authority in computer re	eadable form.	
	and as the has been fulfillished.		ot go beyond the disclosure in the
The statement that been furnished.	the information recorded in comp	puter readable form is identication	al to the written sequence listing has
The amendments ha	we resulted in the cancellation of:		
the description	on, pages		
the claims, N	os		
	, sheets/fig		
This report has been		endments had not been made, semental Box (Rule 70.2(c)) **	since they have been considered to go
placement sheets which	have been furnished to the manifely	- 000 :	tation under Article 14 are referred to not contain amendments (Rule 70.16
ny replacement sheet cont	aining such amendments must be re	ferred to under item I and anno	exed to this report.
PCT/IDE A /400 (D)			



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

PCT/DE 00/01623

NO

V.	V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement					
1.	Statement					
	Novelty (N)	Claims	1-9	YES		
		Claims		NO		
	Inventive step (IS)	Claims	1-9	YES		
		Claims		NO		
	Industrial applicability (IA)	Claims	1-9	YES		

2. Citations and explanations

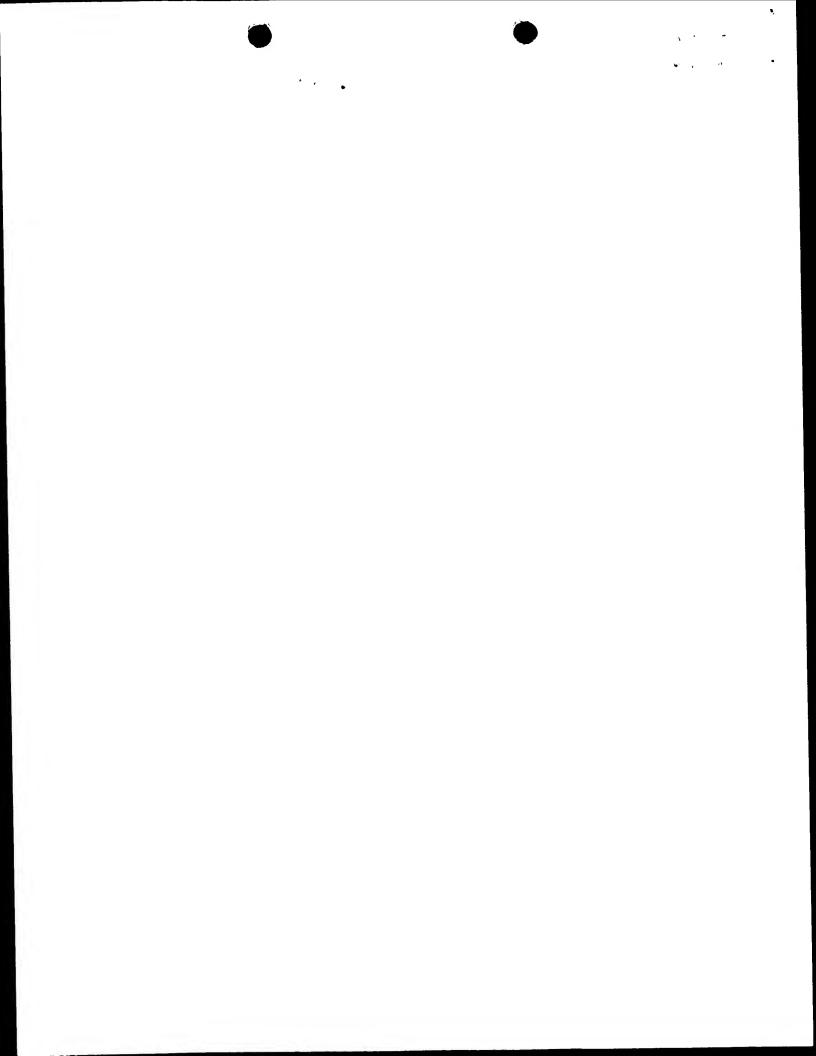
1. The closest prior art is document EP-A-0 498 757 (D1), which was cited in the introductory part of the description. Figure 4 in D1 discloses a ring filter having the features of the preamble to the present Claim 1.

Claims

From document WO-A-97/22795 (D2) is known a ring filter consisting of star-shaped folded filter material 5 and a radially permeable cylindrical tube 4 stretching the length of the inside of the material. At one of its two frontal ends, a seal consisting of PUR foam is formed as a closed end plate 7. A cap (without a reference sign) that is arranged on the end plate inside the filter and that abuts axially to the tube can be recognized in Figure 1. What purpose this inner cap serves cannot be determined from the remaining content of D2. It could be that this inner cap is merely connected with the tube. All that can be found in document D2 is that the other end, meaning the clean air outlet end of the tube, is connected with an annular disk.

2. The problem addressed by the application is apparently that of making possible the lengthwise exact construction of a ring filter, thereby avoiding ground vibrations at the closed end (see page 1; middle of page 2 and top of page).

According to the first solution feature (1) of the present Claim 1, the plate-like insert and the tube are fastened to each other through axial contact. The second feature (2) relates to the open end, i.e. the clear air outlet at which the frontal end of the filter material is received from an axial ring coupling of the tube. According to



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

Remational application No.
PCT/DE 00/01623

the third feature (3), the remaining sealing material consists of foamed plastic. The characterizing features (1) and (3) contribute to the prevention of ground vibrations. Features (1) and (2) render a lengthwise exact construction.

This combination of features in the solution of the problem addressed by the application cannot be derived from the searched prior art. Hence, besides PCT Article 33(2), Article 33(3) has also been fulfilled.

